



SONG CONG DIESEL CO.,LTD.

鑄造加工のパイオニアとして さらなる高みを求めて

ものづくりに必要不可欠な鑄造加工技術。ベトナムにおける鑄造加工のパイオニアとして名高い SONG CONG DIESEL CO.,LTD. (以下 DISOCO) は、顧客に最高品質の製品を届けるため、さらなる技術革新を図るべく、今年に入り新たな 2 つの鑄造ラインを稼働させた。その詳細について、同社のホアン・ヴァン・ミン社長に訊いた。

取材・文/田原政耶 (DAISEI VEHO WORKS) 写真/ダオ・ティ・チャン (NC Network Vietnam JSC)

MANUFACTURING INDUSTRY IN VIETNAM



ホアン・ヴァン・ミン社長

鑄造加工のパイオニア

DISOCO はベトナムにおける鑄造加工のパイオニアであり、ホンダ、東芝、Juki ミシン、ミカサ、ペガサス等大手メーカーのティア1として高品質な製品を供給している。1980年設立で創業時は農業用機械の部品製作に始まり、現在は市場の動向に応じて、車、バイク、生産機械などの部品を製作している。

同社の最大の強みは「自社にて一貫生産の対応が可能」であること。設計

から型製作、ワーク加工(鑄造、鍛造)、密機械加工、熱処理、表面処理、組立など全ての工程を自社で完結させており、手掛ける部品の数は数千種類におよぶ。

2つの新たな生産ライン

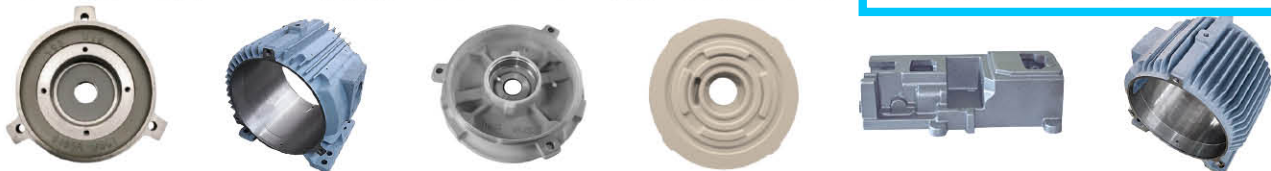
DISOCO は高めた地位をさらに上げるよう常に生産性や品質の向上に努めて、さらなる技術革新を図るべく「2つの日本製の最先端ライン」を導入した。それが「自動生砂鑄造ライン」

と「ロストフォームライン」である。

自動生砂鑄造ライン：日本の新東工業株式会社のFCMXシリーズ。混練工程から砂型を生成して、砂型に金属を流し込み、型を破壊するまでの全プロセスを自動で行える。全工程の自動化は、完成品の不良率を低下させ、きれいな外観を実現する。さらに、鑄造品の成分の高い安定度により鑄造収縮、砂型の破壊といった作業ミスの問題を防止する。10,000トン/年の高率、鑄込み速度30秒/型という高い生産性により、生産コストを最適化して、製品を適切な価格で提供できる。

ロストフォームライン：太洋マシナリー社製の設備で、谷口化成工業所の発泡模型を使用。他の鑄造方法では製造できない複雑な形状の部品を製造することが可能。環境に優しい鑄造方法であり、表面がきれいで精度が高いのが特徴だ。一部の部品に関しては、二次加工の必要がないほどの精度で作成できるため、難易度の高い部品の生産性が飛躍的に向上する。現在の効率は2,800トン/年だが、今後、効率を高めるためにラインに設備を追加することも可能。

現在、DISOCOの主要顧客の7割は日本企業であり、常に日本側が求める品質に答えている。「品質・価格・



DISOCO はねずみ鑄鉄とダクタイル鑄鉄の様々な鑄造加工製品を生産する



DISOCOの「自動生砂铸造ライン」は年産1万トン。現時点でベトナム最大かつ最先端の生産ラインである

納期」の3つのファクターに加え、顧客満足度の高さにも定評がある。同社は顧客のニーズや現状を把握し、最適な提案をコンサルティングする。これはWin・Winの関係性の元、顧客の持続可能な発展を願望する姿勢の表れである。

技術革新と3つの強み

すでに高い技術を有するDISOCOが、新しい生産ラインを導入した経緯について、ミン社長は次のように語った。

「近年、日系企業の生産拠点が中国からベトナムを含むアジア諸国に移されており、それに伴いベトナム国内の铸造加工の需要が拡大すると予測しています。市場を先読みし、いかなる時でも顧客の要望に応えられるよう、この動向に備えています。

2つの新たな設備を導入する前に、既存設備を使用するより、むしろ新しいステージを追求するべきだと考えたのです。どうやったら量産と複雑形状品の製造を実現し、高い生産性による低価格化、不良率の低さといった要求を満たせるか。2つの最先端铸造ラインが鍵となりました」

DISOCOはどのような差別化を図り、多くの日系企業から信頼を得ているのか。同社の強みとして、ミン

社長は次の“3つの柱”を挙げた。

①**優秀な人材の配置**：従業員850名のうち、160名以上のエンジニアが最適な部署に配置されている。さらに外資系企業からの技術指導によって、日々知識と技術をアップデートしている。

②**充実した品質管理**：管理標準ISO 9001, IATF 16949, ISO 50001, ISO 14001を徹底して実施。これらの管理システムを実施する外注パートナーの協力も得ている。

③**生産ラインに最先端設備を導入**：一貫生産体制を敷き、鍛造・铸造ラインにおいて日本メーカーの最先端設備を導入し、生産性を高めながら高品質の部品製作を行っている。

現在は自動車・バイクの部品の他に、水道用部品などの日常生活に必要な部品も日本市場に輸出している。今後、この事業にも注力するという。

今後の目標

DISOCOは今後も高い地位を維持し、新しい顧客や市場を開拓するために自社の強みを活用して、自動化、インダストリー 4.0等を導入していく。ミン社長は、「ベトナムの铸造ラインのパイオニアとして、グローバルサプライチェーンに参入していきたい」と力強く語った。その姿は、ベトナムの铸造加工のパイオニア企業のトップとして、次のステージを捉えているように見えた。



年産2,800トンの高率を実現する「ロストフォームライン」

SONG CONG DIESEL LIMITED COMPANY

Song Cong City, Thai Nguyen Province

Tel: (+84) 2083 862 332 Fax: (+84) 2083 862 265 Email: minh.hoangvan@disoco.com.vn Website: <http://www.disoco.com.vn/>